



CORREVIT® ID-LS Sensor

Berührungsloser
1-achsiger
Optischer Sensor

zur schlupffreien Längen- und Geschwindigkeitsmessung von Bandgütern mit Richtungserkennung.

- Größter Geschwindigkeitsbereich von 0,2 bis 1600 m/min bei hoher Pulsauflösung bis 4000 Pulse/m, mit Richtungserkennung
- Höchste Reproduzierbarkeit besser als 0,1 % * durch hochpräzise, optische Gitter und verzögerungsfreie Signalverarbeitung
- Kompaktes, extrem stabiles Sensorsystem mit integrierter Filterelektronik
- Abschaltbare Doppellampe, die bei Defekt der einen automatisch auf die zweite umschaltet
- Verschiedene, standardisierte Digitalschnittstellen zur Längenangabe und Anlogschnittstellen zur Geschwindigkeitsangabe sowie kalibrierbare Pulsausgänge unter Benutzung neuester Prozessortechnik, geringster Kalibrieraufwand
- Einfachste Handhabung, schnelle Installation in Fertigungslinien bei voller Industrietauglichkeit (IP 66, opt. IP 67) und direktem Anschluß an beliebige Prozeß-Steuerungen
- Eingesetzt auch unter extremen Umgebungsbedingungen
- Geringster Wartungs- und Pflegeaufwand durch langzeitstabile Technologie



* mit Kalibrierung auf der Testoberfläche

Einsatz: Industrielle Bandgüter

Universeller Einsatz bei Textilien, Teppichen, Papier, Folien, Stahl, Holz und Kabel, Seilen, Drähten, Schläuchen (ab ca. 1 mm Durchmesser, kleinere Durchmesser je nach Oberflächenbeschaffenheit möglich) sowie vielem mehr. Überall dort, wo Schlupf, Schrumpfung, Dehnung, extreme Umweltbedingungen oder der Fertigungsprozess die berührende Messung unsicher macht, übernehmen die CORRSYS Industriesensoren **CORREVIT® ID-LS** die präzisen, der Oberflächenstruktur direkt zugeordneten, Messaufgaben.

CORREVIT® ID-LS-Sensoren nutzen mit hochpräzisen optischen 4-Flankengittern das bewährte Gitter-Durchlichtverfahren und sichern so die verzögerungsfreie Signal-darstellung.

Schwierige Messanforderungen im Fertigungsprozess, wie z.B. Dehnungs- und Schrumpfgrad werden bei gekoppeltem Einsatz von 2 Sensoren mit höchster Messgenauigkeit realisiert.

Hier leistet die neuentwickelte **CORREVIT® ID-LS**-Sensorik einen entscheidenden Beitrag für die höchst präzise, industrietaugliche Messwerterfassung und Prozess-Steuerung.

Typische Technische Daten

Arbeitsabstand:	115 ±15 mm
Geschwindigkeitsbereich:	0,2 ... 1600 m/min
Beschleunigung:	max. 3 bis 5 m/s ²
Kleinste Messgutbreite	1 mm (abh. von der Mikro-Oberflächenstruktur)
Auflösung:	4000 Pulse/m optisch, d.h. 0,25 mm
Reproduzierbarkeit:	< ±0,1 %
Linearität:	< ±0,1 %
Ein- und Ausgänge:	
Länge:	Längensignale und Richtung Differenziell (RS 485; 5 V) oder Open-Collector (5-24V; 10 mA max)
oder:	2 Längensignale mit ±90° phasenver- schobenen Pulsen, mit Tastverhältnis 1:1 Differenziell (RS 485; 5 V) oder Open-Collector (5-24V; 10 mA max)
Geschwindigkeit:	Spannung analog (optional); 0 ... 10V, 12 Bit
oder:	Strom analog (optional); 4 ... 20 mA, analog, 12 Bit
Signalqualität:	Messsignal in Ordnung (optional); Differenziell (RS 485; 5V)
Lampenfunktion:	Lampe 1 defekt; Open-Collector (5-24V; 10 mA max) Lampen ausschalten; Einfach (5-24V; GND)
Kommunikationsschnittstelle:	RS 232 und CAN (optional)
Versorgung:	
Spannung:	24 V (20-36V) Gleichspannung
Leistungsaufnahme:	38 Watt (20 W Lampe) oder 50 Watt (35 W Lampe)
Umgebungsbedingungen:	
Temp. Lagerung:	-40 ... 85° C
Temp. Betrieb:	0 ... 60° C
Relative Feuchte:	5 ... 80 %, nicht kondens.
Schock:	50 g Halbsinus, 6 ms
Vibration:	10 g, 10 ... 150 Hz
Abmessungen(L x B x H):	280 x 255 x 101 mm (inkl. Lampe)
Gewicht (ohne Kabel):	4,8 kg (ohne Kabel)
Gehäuseschutzart:	IP 66, opt. IP 67



CORRSYS 3D Sensors AG behält sich Änderungen und technische Verbesserungen ohne Vorankündigung vor.

CORREVIT® = eingetragenes Warenzeichen der CORRSYS-DATRON Sensordaten GmbH
C3D-D024-51-01-01D